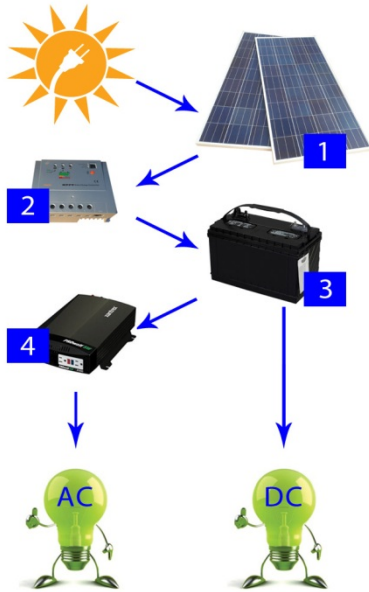


Comment fonctionne une installation solaire



1. Le panneau solaire transforme les radiations solaires en électricité.
2. Le régulateur de charge* protège la pile contre la surcharge et les courts-circuits.
3. La pile** emmagasine l'électricité et alimente les appareils en courant continu (DC).
4. L'onduleur*** alimente les appareils en courant alternatif (AC).

*La capacité requise par le régulateur de charge varie selon la puissance de l'installation solaire.

**La capacité de stockage recommandée varie selon l'autonomie désirée.

***L'onduleur est optionnel, cependant il vous permettra d'utiliser vos appareils domestiques.

Pour plus d'informations, passez chez l'un de nos détaillants ou consultez la section FAQ de notre site web au www.ecosolplanete.ca



En plus d'être bénéfique pour l'environnement, opter pour des panneaux solaires plutôt qu'une génératrice diminue les risques de chicanes de voisins !

Passez chez l'un de nos détaillants afin d'obtenir les conseils d'un expert

Jetez un coup d'œil à nos [ampoules DEL garanties 10 ans](#) ainsi qu'à nos panneaux portatifs pour cellulaire, tablette et lecteur MP3

Disponible chez :

VIP ELECTRO INFORMATIQUE

www.informatiquevip.com

1-866-887-6847

418-756-6847

Liberté!

Où que vous soyez...



www.ecosolplanete.ca

Équipements solaires adaptés à vos besoins

ECO SOL PLANETE
solutions écologiques

1-888-400-9863

Ensemble Solaire Portatif

- Moins cher à l'achat qu'une génératrice
- N'avez plus à payer pour de l'essence



- Robuste, repliable, facile à ranger
- Régulateur MPPT intégré
- Raccords rapides et câble de 5 mètres
- Enveloppe de rangement

Modèles disponibles:

Puissance	Dimensions replié	Poids
100 watts	24 x 21 x 2 3/4 (po.)	26 lbs
150 watts	24 x 21 x 4 1/8	40 lbs
200 watts	32 3/8 x 21 x 4 1/8	48 lbs

Un ensemble portable de 100 watts produit en moyenne* l'équivalent de 5 à 6 ampères par heure et jusqu'à 8AH par beau temps.

* Varie selon l'emplacement et le niveau d'ensoleillement.

Ensemble Solaire VR

À moins de 5\$ par semaine*

Profitez:

- D'un accès avec courant aux zones naturelles moins achalandées
- De la tranquillité de l'énergie solaire
- Ne trimbez plus votre bidon d'essence

Économisez:

- Plus besoin de carburant
- Ne payez plus pour l'accès à l'électricité



Modèles disponibles :

Puissance	Dimensions
150 watts	1x 57.5 x 27 (po.)
170 watts	2x 39 x 21.5 (po.)
300 watts	2x 57.5 x 27 (po.)

Un ensemble de 300 watts produira en moyenne 1200 à 1500 watts** (100 à 125AH) ce qui conviendra à la plupart des familles. Les ensembles de 150 et 170 watts sont recommandés pour les consommations moyennes.

Nous offrons également des installations sur mesure pour de plus faibles ou plus fortes consommations.

* Conditionnel au financement à l'achat d'un véhicule. Basé sur un prêt de 2300\$, durée de 15 ans, taux de 7%.

**Varie selon l'emplacement et le niveau d'ensoleillement.

Estimez votre consommation

Appareil	Consommation watt-heure*	Consommation ampère-heure*
Télévision	50	4,2
Satellite	30	2,5
Pompe à eau	30 à 60	2,5 à 5
Radio	30	2,5
Ordinateur Portable	35 à 50	3 à 4,2
Ampoules	2 à 40	0,2 à 3,3

*Valeurs approximatives, consultez le guide de l'appareil pour la consommation exacte.

Multipliez la consommation de l'appareil par le nombre d'heures d'utilisation afin d'obtenir votre consommation.

Des produits de qualité

Panneaux solaires :

- De **10 à 20% plus performants** que les panneaux d'autres marques de même dimension
- Équipés d'un dispositif de diodes permettant une **réduction des pertes dues aux ombrages**
- Robustes et conçus pour résister aux conditions extrêmes du climat canadien
- Les meilleures garanties* de l'industrie:**
 - Fabrication: **5 ans**
 - Performance solaire: **90%/10 ans, 80%/25 ans**

De plus, tous nos ensembles solaires incluent un régulateur de charge intelligent de type MPPT permettant de **maximiser la production de 10 à 30%**.

*Consultez notre site web pour les détails.